

Общество с ограниченной ответственностью "ПРОММАШ ТЕСТ"; 115054, г. Москва, Большой Строченовский переулок, д.22/25, стр.1, офис 507; 142300, Московская область, Чеховский район, г. Чехов, Симферопольское шоссе, д.2 (комната 2, 10)
Регистрационный номер - 535 от 06.07.2018

(полное наименование организации, проводящей специальную оценку условий труда, регистрационный номер записи в реестре организаций, проводящих специальную оценку условий труда)

Регистрационный номер аттестата аккредитации ИЛ RA.RU.21HB46	Дата получения 21.03.2018	Дата окончания бессрочно
---	------------------------------	-----------------------------

ЗАКЛЮЧЕНИЕ ЭКСПЕРТА

по результатам проведения идентификации потенциально вредных и (или) опасных производственных факторов

№ 189407-ЗЭИ 17.05.2019
(идентификационный номер) (дата)

Дата проведения идентификации: 10.04.2019 г. - 17.05.2019 г.

Сведения об организации, проводящей специальную оценку условий труда:

Общество с ограниченной ответственностью "ПРОММАШ ТЕСТ"

(полное наименование организации)

115054, г. Москва, Большой Строченовский переулок, д.22/25, стр.1, офис 507; 142300, Московская область, Чеховский район, г. Чехов, Симферопольское шоссе, д.2 (комната 2, 10); +7(495)481-33-80; info@prommashtest.ru

(место нахождения и осуществления деятельности организации, контактный телефон, адрес электронной почты)

Номер в реестре организаций, проводящих специальную оценку условий труда (оказывающих услуги в области охраны труда): 535

Дата внесения в реестр организаций, проводящих специальную оценку условий труда оказывающих услуги в области охраны труда: 06.07.2018

ИНН организации 5029124262

ОГРН организации 1095029001792

Сведения об испытательной лаборатории (центре) организации, проводящей специальную оценку условий труда:

Регистрационный номер аттестата аккредитации RA.RU.21HB46	Дата выдачи аттестата аккредитации 21.03.2018	Дата истечения срока действия аттестата аккредитации бессрочно
--	--	---

В соответствии с Федеральным законом РФ от 28.12.2013 г. № 426-ФЗ «О специальной оценке условий труда» (в ред. посл. изм. и доп.), на основании указаний Приказа Министерства труда и социальной защиты РФ от 24.01.2014 г. №33н «Об утверждении Методики проведения специальной оценки условий труда; Классификатора вредных и (или) опасных производственных факторов, формы отчета о проведении специальной оценки условий труда и инструкции по ее заполнению» (в ред. посл. изм. и доп.), в рамках Договора № 2019-02-189407-GAL-PM от 26.02.2019 г.

с Обществом с ограниченной ответственностью «Романовская жилищная сервисная компания» мною, Экспертом по специальной оценке условий труда (Константинов Михаил Сергеевич; регистрационный номер 4630 в Реестре экспертов по специальной оценке условий труда) для целей специальной оценки условий труда проведена идентификация потенциально вредных и (или) опасных производственных факторов на 59 рабочих местах.

В процессе проведения процедуры идентификации:

а) учтены:

- производственное оборудование, материалы и сырье, используемые работниками на рабочем месте и являющиеся источниками вредных и (или) опасных производственных факторов, в том числе факторы, при наличии которых в случаях, установленных законодательством РФ, проводятся обязательные предварительные (при поступлении на работу) и периодические (в течение трудовой деятельности) медицинские осмотры работников;
- результаты ранее проводившихся на данных рабочих местах исследований (испытаний) и измерений вредных и (или) опасных производственных факторов;
- случаи производственного травматизма и (или) установления профессионального заболевания, возникшие в связи с воздействием на работника на его рабочем месте вредных и (или) опасных производственных факторов;
- поступившие предложения работников по осуществлению на их рабочих местах идентификации потенциально вредных и (или) опасных производственных факторов.

б) изучены:

- эксплуатационная и иная документация на применяемое оборудование (машины, механизмы, инструменты и приспособления), используемое работником на рабочем месте;
- технологические процессы, реализуемые работниками, занятыми на рабочих местах, подлежащих специальной оценке условий труда;
- должностные и технологические инструкции, инструкции по производству работ, технологические карты и иные документы, регламентирующие исполнение работниками своих трудовых обязанностей;
- сведения и информация о рабочих местах, предоставленные Комиссией по проведению специальной оценки условий труда.

Результаты реализации процедуры идентификации потенциально вредных и (или) опасных производственных факторов представлены:

а) в отношении рабочих мест, на которых потенциально вредные и (или) опасные производственные факторы не выявлены (рабочих мест, подлежащих декларированию), - в Таблице 1.

Таблица 1. Перечень рабочих мест, на которых потенциально вредные и (или) опасные производственные факторы не выявлены (рабочие места, подлежащие декларированию)

№ РМ	Наименование РМ (по штатному расписанию)	Наличие аналогичного РМ	Присутствие работника на РМ в процессе идентификации	Наличие / отсутствие предложений от работника	Наименование идентифицированного вредного и (или) опасного производственного фактора	Источник фактора	Продолжительность воздействия в течение рабочего дня (смены), час.
1	Генеральный директор	-	да	-	Не идентифицированы	-	-

2	Заместитель генерального директора	-	да	-	Не идентифицированы	-	-
3	Главный инженер	-	да	-	Не идентифицированы	-	-
4	Главный бухгалтер	-	да	-	Не идентифицированы	-	-
5	Специалист по охране труда	-	да	-	Не идентифицированы	-	-
6	Энергетик	-	да	-	Не идентифицированы	-	-
7	Инспектор по кадрам	-	да	-	Не идентифицированы	-	-
8	Главный экономист	-	да	-	Не идентифицированы	-	-
9	Делопроизводитель	-	да	-	Не идентифицированы	-	-
10	Юрисконсульт	-	да	-	Не идентифицированы	-	-
11	Юрисконсульт	-	да	-	Не идентифицированы	-	-
12	Мастер по содержанию и ремонту жилого фонда пос. Романовка	-	да	-	Не идентифицированы	-	-
13	Мастер по содержанию и ремонту жилого фонда пос. Углово	-	да	-	Не идентифицированы	-	-
14	Мастер по благоустройству населенного пункта	-	да	-	Не идентифицированы	-	-
15	Мастер по благоустройству населенного пункта	-	да	-	Не идентифицированы	-	-
16	Специалист по снабжению	-	да	-	Не идентифицированы	-	-
17	Паспортист	-	да	-	Не идентифицированы	-	-
18	Бухгалтер	-	да	-	Не идентифицированы	-	-
19	Кассир	-	да	-	Не идентифицированы	-	-

б) в отношении рабочих мест, на которых потенциально вредные и (или) опасные производственные факторы идентифицированы, - в Таблице 2.

Таблица 2. Перечень рабочих мест, на которых потенциально вредные и (или) опасные производственные факторы идентифицированы

№ РМ	Наименование РМ (по штатному расписанию)	Наличие аналогичного РМ	Присутствие работника на РМ в процессе идентификации	Наличие / отсутствие предположений от работника	Наименование идентифицированного вредного и (или) опасного производственного фактора	Источник фактора	Продолжительность воздействия в течение рабочего дня (смены), час.
20	Дворник участка № 1	-	да	-	Тяжесть трудового процесса	Трудовая функция	В течение смены
21	Дворник участка № 2	-	да	-	Тяжесть трудового процесса	Трудовая функция	В течение смены
22	Дворник участка № 3	-	да	-	Тяжесть трудового процесса	Трудовая функция	В течение смены
23	Дворник участка № 5	-	да	-	Тяжесть трудового процесса	Трудовая функция	В течение смены
24	Дворник участка № 6	-	да	-	Тяжесть трудового процесса	Трудовая функция	В течение смены
25	Дворник участка № 7	-	да	-	Тяжесть трудового процесса	Трудовая функция	В течение смены
26А	Уборщик производственных и служебных помещений	27А; 28А; 29А; 30А	да	-	Тяжесть трудового процесса	Трудовая функция	В течение смены
31	Рабочий по благоустройству населенных пунктов	-	да	-	Химический	Работа производственного оборудования (Химические вещества, выделяющиеся в ходе технологического процесса)	5
32А	Дворник	33А; 34А	да	-	Тяжесть трудового процесса	Трудовая функция	В течение смены
35	Рабочий по благоустройству населенных пунктов	-	да	-	Тяжесть трудового процесса	Трудовая функция	В течение смены

36	Столяр	-	да	-	Аэрозоли ПФД	Производственное оборудование (Пыль выделяющаяся в ходе технологического процесса, в воздух рабочей зоны)	6
					Шум	Работа производственного оборудования	6
					Вибрация локальная	Работа производственного оборудования	6
					Тяжесть трудового процесса	Трудовая функция	В течение смены
37	Плотник	-	да	-	Аэрозоли ПФД	Производственное оборудование (Пыль выделяющаяся в ходе технологического процесса, в воздух рабочей зоны)	6
					Шум	Работа производственного оборудования	6
					Вибрация локальная	Работа производственного оборудования	6
					Микроклимат	Нагревающее/охлаждающее производственное оборудование	6
					Тяжесть трудового процесса	Трудовая функция	В течение смены
38А	Слесарь-сантехник (ППР)	39А; 40А; 41А	да	-	Аэрозоли ПФД	Производственное оборудование (Пыль выделяющаяся в ходе технологического процесса, в воздух рабочей зоны)	6
					Шум	Работа производственного оборудования	6
					Вибрация локальная	Работа производственного оборудования	6
					Тяжесть трудового процесса	Трудовая функция	В течение смены
42А	Слесарь-сантехник	43А	да	-	Аэрозоли ПФД	Производственное оборудование (Пыль выделяющаяся в ходе технологического процесса, в воздух рабочей зоны)	6
					Шум	Работа производственного оборудования	6
					Вибрация локальная	Работа производственного оборудования	6
					Тяжесть трудового процесса	Трудовая функция	В течение смены
44А	Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования	45А; 46А	да	-	Неионизирующее излучение	ЭМП50г: Высоковольтное производственное оборудование (электромагнитные поля промышленной частоты), УФИ: (ультрафиолетовое излучение)	6
					Тяжесть трудового процесса	Трудовая функция	В течение смены
47	Диспетчер	-	да	-	Напряженность трудового процесса	Трудовая функция	В течение смены
48А	Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования	49А	да	-	Неионизирующее излучение	ЭМП50г: Высоковольтное производственное оборудование (электромагнитные поля промышленной частоты), УФИ: (ультрафиолетовое излучение)	6
					Тяжесть трудового процесса	Трудовая функция	В течение смены
50А	Лифтер	51А	да	-	Тяжесть трудового процесса	Трудовая функция	В течение смены
52	Слесарь-сантехник (АДС) пос. Романовка	-	да	-	Аэрозоли ПФД	Производственное оборудование (Пыль выделяющаяся в ходе технологического процесса, в воздух рабочей зоны)	3
					Шум	Работа производственного оборудования	3
					Вибрация локальная	Работа производственного оборудования	3
					Тяжесть трудового процесса	Трудовая функция	В течение смены
53	Слесарь-сантехник (АДС) пос. Углово	-	да	-	Аэрозоли ПФД	Производственное оборудование (Пыль выделяющаяся в ходе технологического процесса, в воздух рабочей зоны)	3
					Шум	Работа производственного оборудования	3
					Вибрация локальная	Работа производственного оборудования	3
					Тяжесть трудового процесса	Трудовая функция	В течение смены
54А	Слесарь по ремонту автомобилей	55А	да	-	Химический	Работа производственного оборудования (Химические вещества, выделяющиеся в ходе технологического процесса)	2

					Шум	Работа производственного оборудования	2
					Вибрация локальная	Работа производственного оборудования	2
					Тяжесть трудового процесса	Трудовая функция	В течение смены
56	Водитель автомобиля	-	да	-	Химический	Работа производственного оборудования (Химические вещества, выделяющиеся в ходе технологического процесса)	5.9
					Шум	Работа производственного оборудования	5.9
					Инфразвук	Работа производственного оборудования	5.9
					Вибрация общая	Работа производственного оборудования	5.9
					Вибрация локальная	Работа производственного оборудования	5.9
					Тяжесть трудового процесса	Трудовая функция	В течение смены
					Напряженность трудового процесса	Трудовая функция	В течение смены
57	Водитель автомобиля	-	да	-	Химический	Работа производственного оборудования (Химические вещества, выделяющиеся в ходе технологического процесса)	3
					Шум	Работа производственного оборудования	3
					Инфразвук	Работа производственного оборудования	3
					Вибрация общая	Работа производственного оборудования	3
					Вибрация локальная	Работа производственного оборудования	3
					Тяжесть трудового процесса	Трудовая функция	В течение смены
					Напряженность трудового процесса	Трудовая функция	В течение смены
58	Тракторист	-	да	-	Химический	Работа производственного оборудования (Химические вещества, выделяющиеся в ходе технологического процесса)	3
					Шум	Работа производственного оборудования	3
					Инфразвук	Работа производственного оборудования	3
					Вибрация общая	Работа производственного оборудования	3
					Вибрация локальная	Работа производственного оборудования	3
					Тяжесть трудового процесса	Трудовая функция	В течение смены
					Напряженность трудового процесса	Трудовая функция	В течение смены
59	Кладовщик	-	да	-	Тяжесть трудового процесса	Трудовая функция	В течение смены

в) в отношении рабочих мест, на которых идентификация не осуществляется в силу указаний части 6 статьи 10 главы 2 Федерального закона №426-ФЗ, - в Таблице 3.

Таблица 3. Перечень рабочих мест (с указанием производственных факторов), на которых идентификация не осуществляется в силу указаний части 6 статьи 10 главы 2 Федерального закона №426-ФЗ

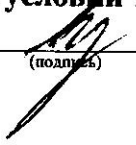
№ РМ	Наименование РМ (по штатному расписанию)	Наличие аналогичного РМ	Присутствие работника на РМ в процессе идентификации	Наличие / отсутствие предложений от работника	Наименование идентифицированного вредного и (или) опасного производственного фактора	Источник фактора	Продолжительность воздействия в течение рабочего дня (смены), час.
Рабочие места, на которых идентификация не осуществляется в силу указаний части 6 статьи 10 главы 2 Федерального закона №426-ФЗ отсутствуют							

Заключение:

По результатам проведения идентификации потенциально вредных и (или) опасных производственных факторов:

- выявлено 19 рабочих мест(а), на которых вредные и (или) опасные производственные факторы не идентифицированы. В отношении данных рабочих мест (указаны в Таблице 1), на основании указаний части 1 статьи 11 главы 2 Федерального закона от 28.12.2013 г. №426-ФЗ «О специальной оценке условий труда», Работодателем составляется и подается декларация соответствия условий труда государственным нормативным требованиям охраны труда;
- выявлено 40 рабочих мест(а), на которых потенциально вредные и (или) опасные производственные факторы идентифицированы. На данных рабочих местах (указаны в Таблице 2) предлагаю провести исследования (испытания) и измерения идентифицированных вредных и (или) опасных производственных факторов.
- рабочие места, на которых идентификация не осуществляется в силу указаний части 6 статьи 10 главы 2 Федерального закона №426-ФЗ, отсутствуют».

Эксперт по проведению специальной оценки условий труда:

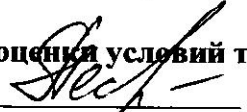
4630 (№ в реестре экспертов)	 (подпись)	Константинов Михаил Сергеевич (Ф.И.О.)	17.05.2019 (дата)
---------------------------------	--	---	----------------------

Рассмотрев результаты идентификации, ошествлённые в ЗаклЮчении эксперта по идентификации, Комиссия по проведению специальной оценки условий труда решила **УТВЕРДИТЬ** результаты идентификации.

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Генеральный директор (должность)	 (подпись)	Дементьева Тамара Борисовна (Ф.И.О.)	17.05.2019 (дата)
-------------------------------------	--	---	----------------------

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Главный инженер (должность)	 (подпись)	Пестова Галина Васильева (Ф.И.О.)	17.05.2019 (дата)
--------------------------------	---	--------------------------------------	----------------------

Мастер по благоустройству (должность)	 (подпись)	Высоцкая Людмила Михайловна (Ф.И.О.)	17.05.2019 (дата)
--	---	---	----------------------

Водитель (должность)	 (подпись)	Михеев Владимир Борисович (Ф.И.О.)	17.05.2019 (дата)
-------------------------	--	---------------------------------------	----------------------

Уборщица производственных и служебных помещений (должность)	 (подпись)	Татарина Розия Ахмадуловна (Ф.И.О.)	17.05.2019 (дата)
--	--	--	----------------------